

Größen

Klasse (Grade)	DW Nennmaße in mm		Vdws in μm	Ra in μm	Vdwl in μm	Vdwa in μm	Grenzabmaße in μm	Sortenbereich und Sorteneinteilung in μm			IG / ST in μm
	über	bis	max.	max.	max.	max.					
G3	--	12,7	0,08	0,01	0,13	--	\pm 5,32	-5 bis -0,5	0	+0,5 bis +5	0,5
G5	--	12,7	0,13	0,014	0,25	--	\pm 5,63	-5 bis -1	0	+1 bis +5	1
G10	--	25,4	0,25	0,02	0,5	--	\pm 9,75	-9 bis -1	0	+1 bis +9	1
G16	--	25,4	0,4	0,025	0,8	--	\pm 11,40	-10 bis -2	0	+2 bis +10	2
G20	--	38,1	0,5	0,032	1,0	--	\pm 11,50	-10 bis -2	0	+2 bis +10	2
G28	--	50,8	0,7	0,05	1,4	--	\pm 13,70	-12 bis -2	0	+2 bis +12	2
G40	--	100	1	0,06	2,0	--	\pm 19,00	-16 bis -4	0	+4 bis +16	4
G80	--	100	2	0,1	--	4,0	\pm 14,00	-12 bis -4	0	+4 bis +12	4
G100	--	150	2,5	0,1	5,0	--	\pm 47,50	-40 bis -10	0	+10 bis +40	10
G200	--	150	5	0,15	10,0	--	\pm 72,50	-60 bis -10	0	+10 bis +60	10

Dw = **Nenndurchmesser der Kugel**
Der zur allgemeinen Bezeichnung einer Kugelgröße verwendete Durchmesserwert.

Ra = **Oberflächenrauheit**
Im Sinne dieser Norm Abweichungen von einer geometrisch vollkommenen Oberfläche wobei Formabweichung und Welligkeit unberücksichtigt bleiben
Anmerkung: Die in der Tabelle festgelegten Grenzwerte beziehen sich auf den arithmetischen Mittelwert der Abweichung des Rauheitsprofils von der mittleren Linie (Ra).

Vdwa = **Schwankung der Kugeldurchmesser in einer Sorte**
Unterschied zwischen größtem und kleinstem mittleren Kugeldurchmesser Dwm in einer Sorte
Anmerkung: Der Parameter gilt nur für Kugeln der Klassen G300 bis G700 u. G 80

Dwm = **mittlerer Durchmesser einer Kugel**
Arithmetisches Mittel aus Größtem u. Kleinstem einzelnen Durchmesser Dws einer Kugel

Dws = **einzelner Durchmesser einer Kugeldurchmesser**
Abstand zweier paralleler Ebenen, die die Kugeloberfläche berühren